

The image features the company name 'blanke' in a bold, blue, sans-serif font. The letters are lowercase, with the 'b' and 'k' having a distinctive, blocky design. The background is a light blue and white abstract pattern of overlapping, curved shapes that resemble fabric folds or architectural elements. Below the main text, the tagline 'Textile Technologien im Fokus' is written in a smaller, blue, sans-serif font.

blanke

Textile Technologien im Fokus

**„Der Kopf ist
rund, damit
das Denken
die Richtung
ändern kann.“**

Picabia



Geschäftsführung Andreas Blanke (im Bild), Ingo Honermeier



Wer wir sind. Woran wir glauben.

UNTERNEHMENSAKTEN

- Gründung: 1948
- Standort: Bad Salzuflen, Deutschland
- Mitarbeiter: 150
- Produktionsfläche: 30.000 m²
- Produktionsmenge: 1.600 Tonnen bzw. 20 Millionen Meter pro Jahr

Jeden Tag steht die Textilbranche vor neuen Herausforderungen. Wir bei Blanke textech haben uns dazu entschlossen, diese anzunehmen und mit innovativen Lösungen, höchster Qualität, modernsten Techniken und kundenorientierten Services zu begegnen. Damit Sie und all unsere Kunden und Partner mit unserer Leistung mehr als nur zufrieden sind, denken wir nicht nur ein bisschen anders als andere, sondern handeln vor allem auch so.

Dass man sich auf uns verlassen kann, beweisen viele langjährige Partnerschaften mit namhaften Herstellern genauso wie unsere zahlreichen Zertifizierungen und Auszeichnungen für Qualität und Prozesse.



ANWENDUNGEN





ANWENDUNGEN:

Gut zu wissen, wozu man gebraucht wird.

UNSERE LEISTUNGEN FÜR IHRE BRANCHE



Automotive



Sicherheit



Wäsche



Aerospace



Heimtex



Industrie



Sport/Funktion



Medtex

Textile Materialien finden auch abseits der traditionellen Bereiche immer größer werdende Einsatzfelder. Sei es als technisches Gestrick bzw. Gewebe in der Baustoffindustrie, im medizinischen Sektor, als Schutz- und Sicherheitstextilien, im Automotive-Bereich und vielen anderen Branchen.

Unsere Entwickler forschen für Sie nach innovativen Lösungen, um Ihre Oberflächen mit genau den Eigenschaften zu versehen, die Sie für Ihren Anwendungsbereich benötigen. Höchsten Wert legen wir dabei auf eine partnerschaftliche Zusammenarbeit, denn die Erfahrung zeigt uns, dass aus einem intensiven Austausch die besten Ideen entstehen.



VEREDLUNG



VEREDLUNG:

Wenn etwas Gutes noch besser werden soll.

Gut einen Partner zu haben, der weiß, was er tut. Wir zum Beispiel kennen uns seit über 50 Jahren bestens mit der Veredelung von Textilien aus. Durch stetige Investitionen in modernste Produktionsanlagen und unser firmeneigenes Labor bieten wir Ihnen zertifizierte Qualität (DIN EN ISO 9001), höchste Leistungsfähigkeit und optimale Produktionsabläufe für effektive Prozesse.

FOKUS: FUNKTIONALISIEREN VON OBERFLÄCHEN

Unser Hauptaugenmerk liegt in der Veredelung von textilen Flächengebilden für die Bereiche Automotive, Schutztextilien, Medizin- und Bautechnik. Mittels Tauch- und Beschichtungsverfahren entstehen bei uns Textilien mit den unterschiedlichsten Eigenschaften wie z. B.

- Flammschutz
- Bakteriostatisch
- Elektromog abschirmend
- Feuchtigkeitsregulierend
- Barrierschichten gegenüber Wasser oder Alkohol

UNSERE VEREDLUNGSTECHNOLOGIEN

- Funktionalisierung von Textilien
- Waschen, Entschlichten
- Druck
- Bleichen, optische Aufhellung
- Färben
- Fixieren
- Beschichten
- Kaschieren
- Rauen
- Scheren
- Schmirgeln
- Appretieren

KASCH IERUNG





KASCHIERUNG:

Hier kommt zusammen, was zusammengehört.

Textile Verbundsysteme kommen in immer mehr Bereichen zum Einsatz – verstärkt auch in solchen, die nicht unbedingt auf der Hand liegen wie in der Möbel- und Bauindustrie oder im Feld der Geotextilien. Mit unserem jahrzehntelangen Know-how können wir Sie bei der Umsetzung Ihres Produkts unterstützen. Neben unseren erfahrenen Mitarbeitern steht Ihnen unser moderner Maschinenpark aus mehreren Flamm-Kaschier-Anlagen und Flachbett-Trockenlaminier-Maschinen zur Verfügung.

MATERIALIEN DIE ZU VERBUNDSTOFFEN KASCHIERT WERDEN KÖNNEN

- Gestricke, Gewirke, Gewebe
- Elastische Maschenstoffe
- Nonwovens
- Kunstleder
- PVC-Folien, PE-Folien, PP-Schäume



DRUCK



DRUCK:

Gute Dessins kommen von uns. Ihre Produktion auch.

UNSERE DRUCKLEISTUNGEN

- Entwicklung eigener Dessins und Qualitäten durch unser Design-Team
- Umsetzung von Fremddessins
- Druckbreiten bis 310 cm möglich
- Computergesteuerte 8-Farben-Präzisions-Druckmaschine mit digitalen Einzelantrieben für höchste Rapportgenauigkeit
- Trocknung, Fixierung, Auswaschen der Naturfasern bei Ausbrennern

Die Mode ändert sich, Qualität aber bleibt. Diesen Satz setzen wir täglich in die Realität um und kreieren mithilfe unseres modernen Maschinenparks Dessins auf den unterschiedlichsten Substraten und Konstruktionen in den verschiedensten Qualitäten.

Ein Schwerpunkt unserer Arbeit liegt in der Kolorierung, Entwicklung und im Bedrucken von raumhoher Ausbrennware auf 300 cm Breite. Neueste drucktechnische und chemische Verfahren sorgen schließlich für die Umsetzung des Zeitgeists auf Textil.

FUNKTIONSDRUCK

- Leitfähigkeit
- Photolumineszenz
- Antirutsch
- Hybrid
- Und vieles mehr

Zertifizierungen

Höchste gleichbleibende Qualität ist unser Maßstab. Durch Tests und Zertifizierungen von namhaften Instituten lassen wir uns diese regelmäßig bestätigen.

TÜV Nord Cert GmbH
Managementsystem DIN EN ISO 9001 : 2008
Zertifikat-Registrier-Nr. 08 100 982063
Auditbericht-Nr. 3513 6217

TÜV Nord Cert GmbH
Managementsystem DIN EN ISO 14001 : 2009
Zertifikat-Registrier-Nr. 08 104 982063
Auditbericht-Nr. 3511 5436

OEKO-TEX Zertifizierungsstelle GmbH
Oeko-Tex Standard 100 für Produktklasse IV
Gutachten D14-0340

OEKO-TEX Zertifizierungsstelle GmbH
Oeko-Tex Standard 100 für Produktklasse II
Gutachten D13-0711

TESTEX AG
Schweizer Textilprüfinstitut
Rundtest Farbechtheiten



Unsere Services und Leistungen. Ihre Vorteile. Wir sind für Sie da.

Blanke textech GmbH
Industriestraße 6-12
32108 Bad Salzuflen
Germany
Tel +49 (0)5222 287.0
Fax +49 (0)5222 20367
contact@blanke-textech.de
www.blanke-textech.de

